

Fertigungsmöglichkeiten / Maschinenliste

Airking-Schmidt-Maschinenbau

D-89143 Blaubeuren-Asch

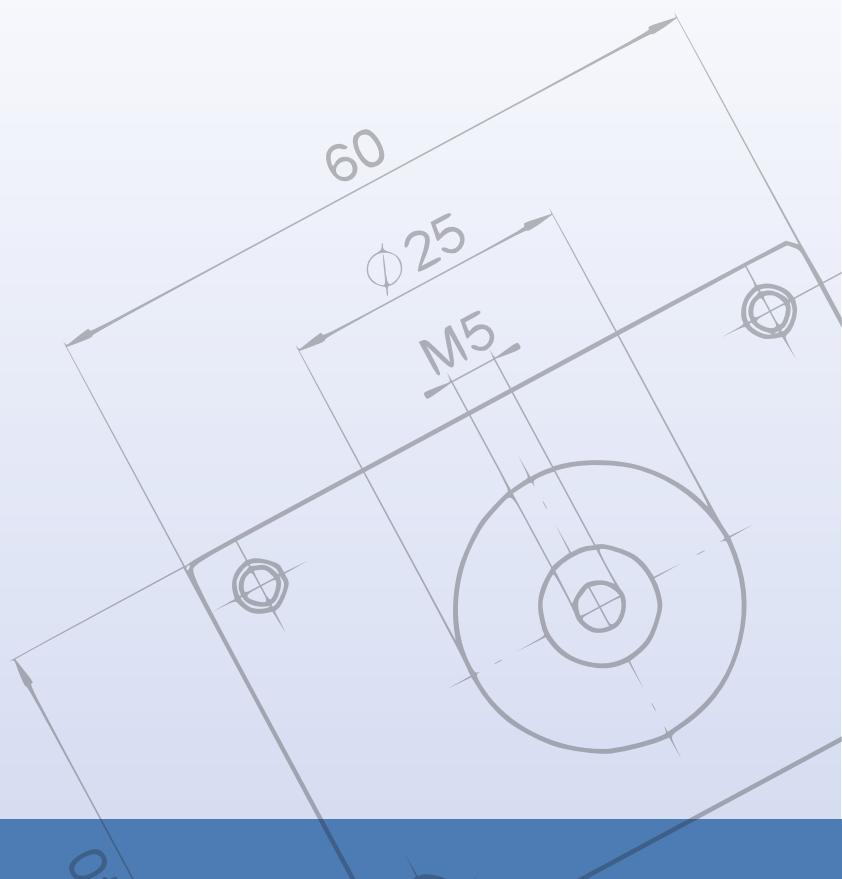
Im Geflinse 11

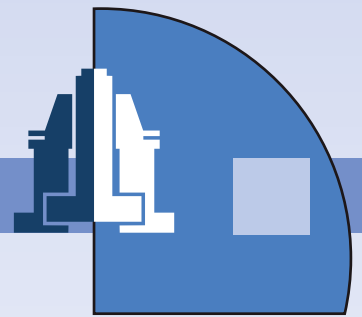
Telefon: +49 (0) 73 44 / 61 31

Telefax: +49 (0) 73 44 / 39 36

E-Mail: info@airking-zylinder.de

Internet: www.airking-zylinder.de





Wer wir sind:

Bei der Firma Airing-Schmidt-Maschinenbau treffen Sie auf einen Familienbetrieb, welcher bereits in dritter Generation erfolgreich geführt wird.

Zu unseren Kunden gehören namhafte Unternehmen aus der Automobilindustrie, Sondermaschinenbau, Galvanotechnik und des Maschinenbaus.

Wir bieten unseren Kunden die komplette Bandbreite von der Konstruktion, des Vorrichtungsbau, der Zerspanung und der Montage.

Das qualifizierte Personal wird von modernen CNC-gesteuerten Maschinen und modernster Software (CAD /CAM) unterstützt, wodurch höchste Qualität und ein effektives Fertigen für Ihre Produkte sichergestellt wird. Mit unserem breiten Fertigungs-Knowhow und dem sehr umfangreichen Maschinen- und Werkzeug-Repertoire sind wir in der Lage folgende Aufgaben für Sie zu übernehmen: Bitte beachten Sie dazu die auf den folgenden Seiten beschriebene **Maschinen und Fertigungsliste**.

Mit unserer schwäbischen Mentalität finden Sie auch in schwierigen Zeiten einen verlässlichen Partner in uns. Wir stehen Ihnen mit kurzen direkten Wegen und einer äußerst flachen Firmenhierarchie bei dringenden Aufträgen zur Seite.

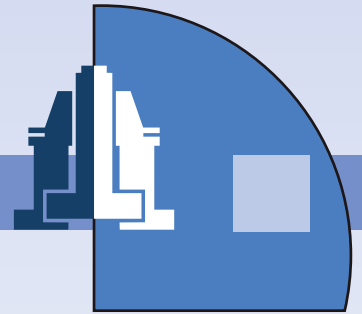
Testen Sie uns. Senden Sie uns Ihre Anfrage und erhalten **innerhalb 24h ein belastbares und ehrliches Angebot**, kalkuliert auf der Grundlage jahrelanger Erfahrung – ohne böses Erwachen. Mit Sicherheit. Hier noch einmal unsere Stärken zusammengefasst:

- **Exklusivität:** Sie haben nur einen Ansprechpartner
- **Kompetenz:** kompetente, technisch versierte Beratung und Kalkulation
- **Verlässlichkeit:** Liefertreue, Pünktlichkeit, rechtzeitiges Feedback bei Liefer-/ oder Fertigungsschwierigkeiten
- **Bürokratieabbau:** Wenn's schnell gehen muss, Fertigung per Express und auf Zuruf

- **Gute Beratung - guter Service - gute Preise** -

Auf eine gute Zusammenarbeit!





Unsere Leistungen im Überblick

**Konstruktionen
im 3D-CAD**

**CAM Fräsen
nach Ihren CAD
Modellen**

**CNC Fräsen
mit bis zu
5 Achsen**

**CNC Drehen mit
angetriebenen
Werkzeugen**

**Drehen
konventionell**

**Konventionelles
Flachschleifen**

Gleitschleifen

Nadelmarkieren

Bandsägen

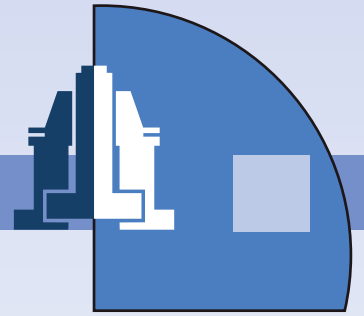
**Glasperlen-
strahlen**

Hohnen

Räumen

Schweißen

Bohren



Wir fertigen:

**Einzelteile/
Prototypen**

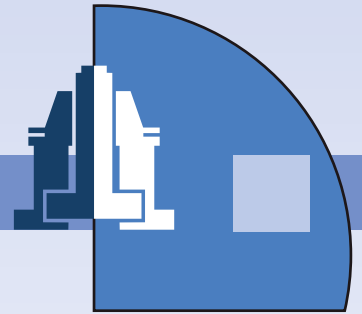
**Klein- und
Mittelserien aus
allen zerspanba-
ren Materialien**

**Zeichnungs-
teile**

**Pneumatische
Sonderzylinder
nach Ihren
Wünschen**

**Vorrichtungen
für Montage
und Fertigung**





CAD System:

Solid Works mit EPDM

3D CAD Konstruktionsprogramm mit angebundenen
PDM Datenverwaltungstool

Einlesen von 2D und 3D Datensätzen möglich.

(z.B: DXF/DWG, IGES, STEP, Parasolid, ACIS, STL,CATIA, ProE,
Unigraphics/NX, Inventor, Solid Edge, Rhino...)

CAM System:

HSM Works

Voll Integriert in Solid Works

Bis 5-Achsen Fräsen angestellt

Neueste Frässtrategie Adaptive Clearing

Drehen:

Spinner TC 400

Max. \varnothing = 280mm Umlauf, max. Länge = 500mm

Mit angetriebenen Werkzeugen,

Stangenlader Durchlass bis \varnothing = 52mm

12 Werkzeuge und Reitstock

Colchester Mascot

Max. \varnothing = 430mm Umlauf,

Max. Länge = 1600mm

Durchlass bis \varnothing = 76mm

Reitstock und Lynette

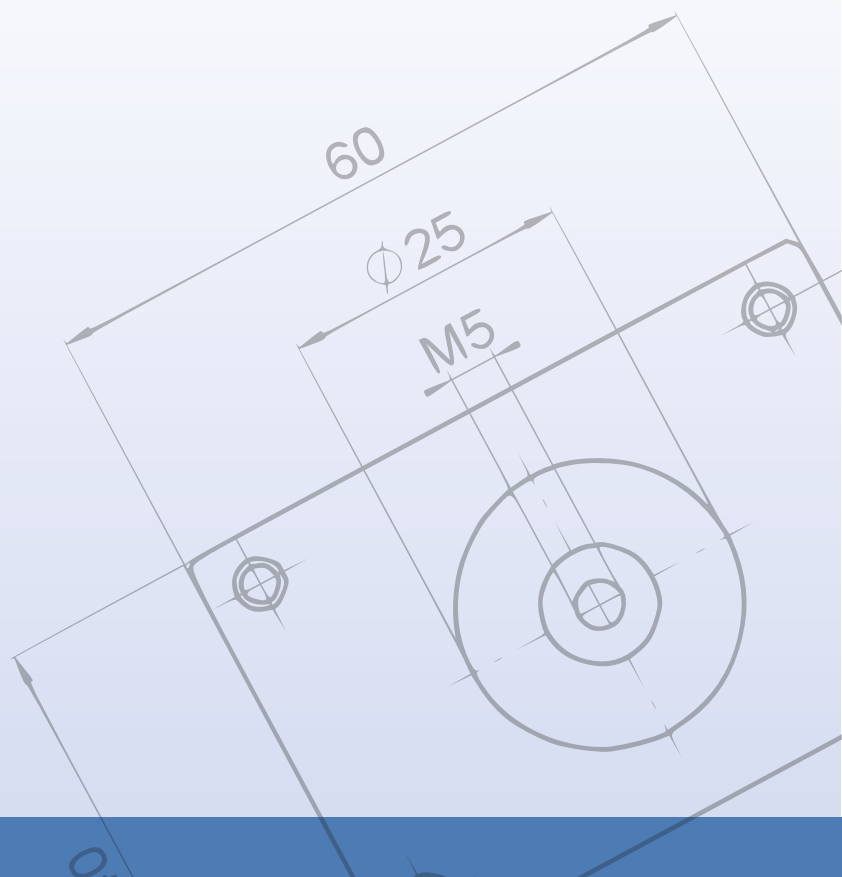
Colchester Triumph

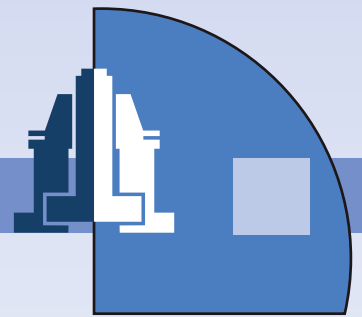
Max. \varnothing = 390mm Umlauf,

Max. Länge = 1270mm

Stangenlader Durchlass bis \varnothing = 54mm

Reitstock und Lynette





Fräsen:

Deckel / Maho DMU 50 V

5 - Achsen CNC-Bearbeitungszentrum
Verfahrwege: X = 500mm; Y = 380mm; Z = 380mm
CNC - Rund - und Schwenktisch
Aufspannfläche = 500x400mm
24 - Fach Werkzeugwechsler

Maho MH 800C

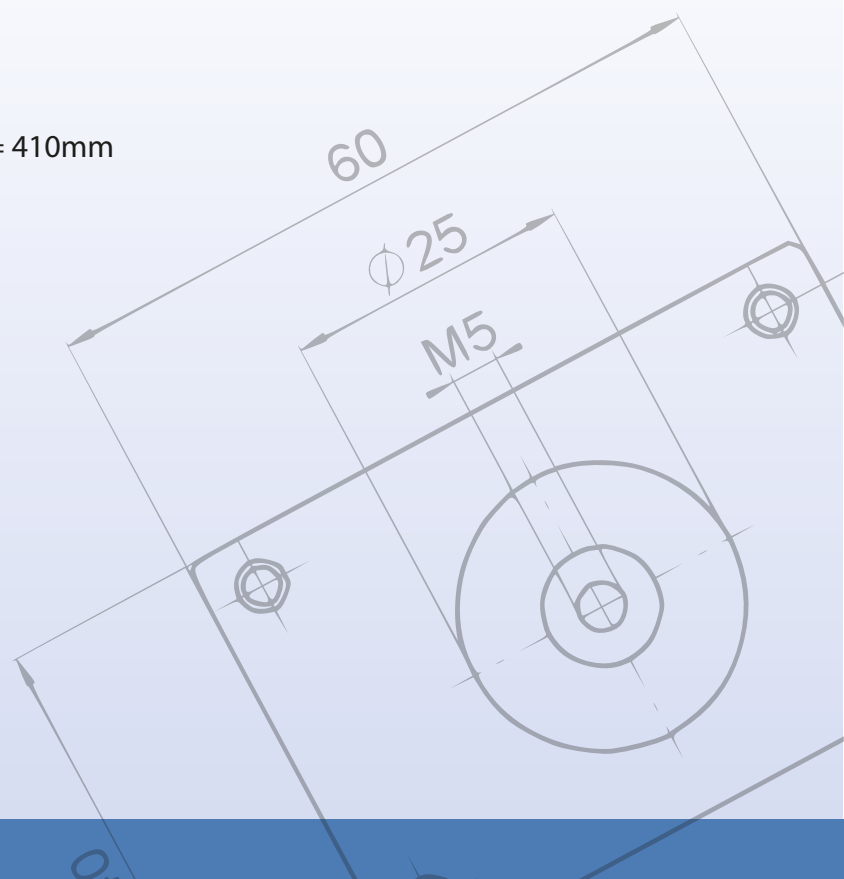
4 - Achsen CNC-Bearbeitungszentrum
Verfahrwege: X = 800mm; Y = 550; Z = 500mm
CNC - Rund - und Schwenktisch
Aufspannfläche = 1100x600mm
Umstellung von Horizontal auf Vertikal CNC - gesteuert
30 - Fach Werkzeugwechsler mit IKZ

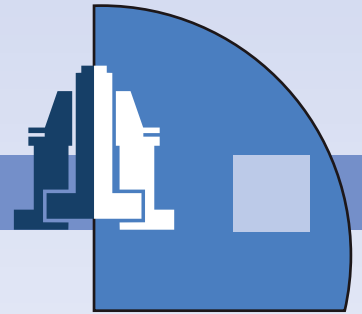
Maho MH 800 E2

3 - Achsen-Bearbeitungszentrum
Verfahrwege: X = 800mm; Y = 550; Z = 500mm
CNC - Rund - und Schwenktisch
Aufspannfläche = 1100x600mm
Umstellung von Horizontal auf Vertikal
Manuell 20- Fach Werkzeugwechsler

Bridgeport

Konventionelle Fräsmaschine
Verfahrwege: X = 680mm; Y = 305mm; Z = 410mm
Aufspannfläche = 1065x230mm





Sägen:

Meba Bandsägevollautomat

Mit automatischem Vorschub und Rollenbahn
Maximaler Sägedurchmesser = 400mm

Forte Gährungsbandsäge

Maximaler Sägedurchmesser = 260mm

Mössner Bandsäge

Mit automatischem Vorschub
Maximaler Sägedurchmesser = 520mm
Sägebandschweißeinrichtung

Bohren:

Flott Bohrmaschinen SB 23

Ständerbohrmaschine

Solid Bohrmaschinen TB120

Ständerbohrmaschine

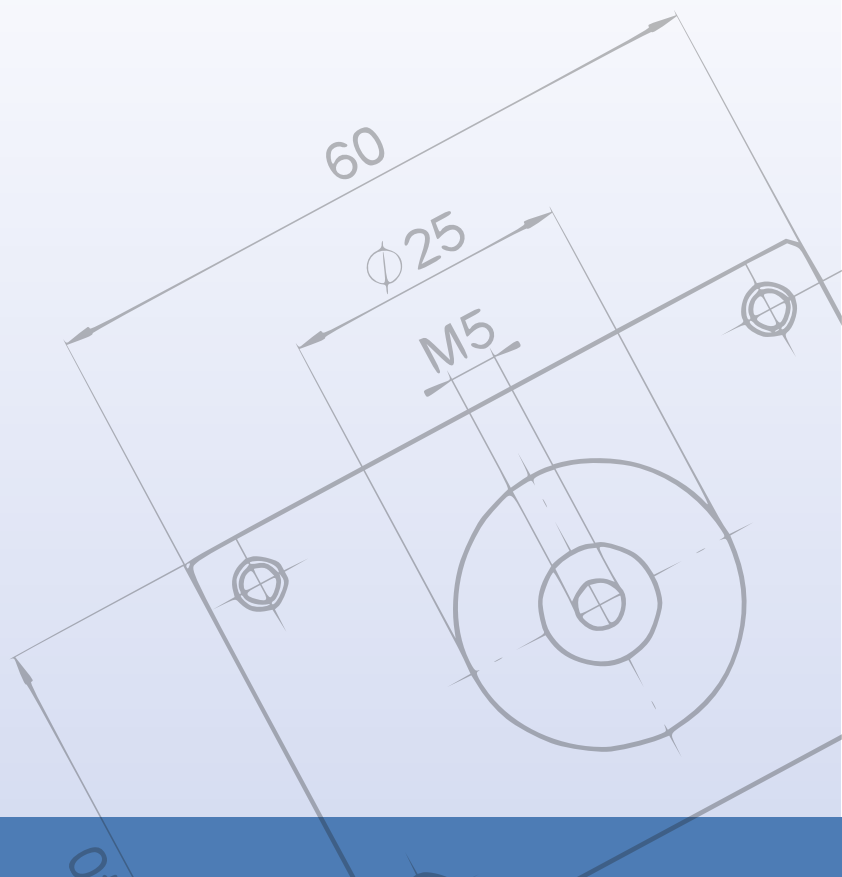
Bluthardt Bohrmaschine 5. BAST

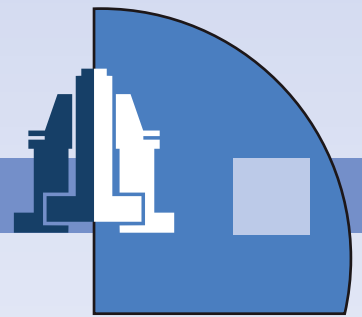
Ständerbohrmaschine

Hohnen:

Gillardon Hohnen

bis \varnothing 150mm





Werkzeugschleifen:

Michael Deckel S11

Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen,
Nachschleifen von Werkzeugen

Darex Bohrer Schleifmaschine

Nachschleifen von Bohrern \varnothing 6-26mm

SKF Bohrer Schleifmaschine

Nachschleifen von Bohrern \varnothing 4-40mm

Markieren/ Beschriften:

Propen Nadelmarkierer P300

Anbringen von Chargennummern
Bezeichnungen
Laufende Nummern

Messen Oberfläche:

Digitales Höhenmessgerät Garant HC1

Ausgleichskreis
Abstand und Winkel von 2 Elementen
Winkel zwischen 3 Elementen
Winkel im Konus
Koordinatentransformation

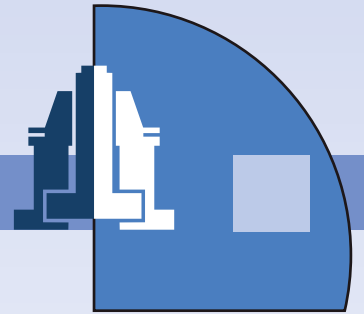
Mitutoyo Koordinatenmessgerät BX 303

Abmessung 325x300x250mm

Thyssen Oberflächenrauheitsmessgerät

Zum Messen der Rauheit von Oberflächen





Schweißen/Plasmaschneiden

ESS MIG/MAG Schweißgerät 240M

ESS WIG Schweißgerät Squarearc

ESS Schweißtisch 300, SPS gesteuert
Durchmesser 600mm

Rehm Plasmaschneidanlage PSA 100 PSA 150

Handgeführt

Sandstrahlen:

Harth + Seifert Glasperlenstrahlanlage

Kabine 800x700x700mm

Schleifen:

ELB Flachsleifmaschine Typ SW 6 VA

Abmessung 600x300x400mm

Winkelschleifer

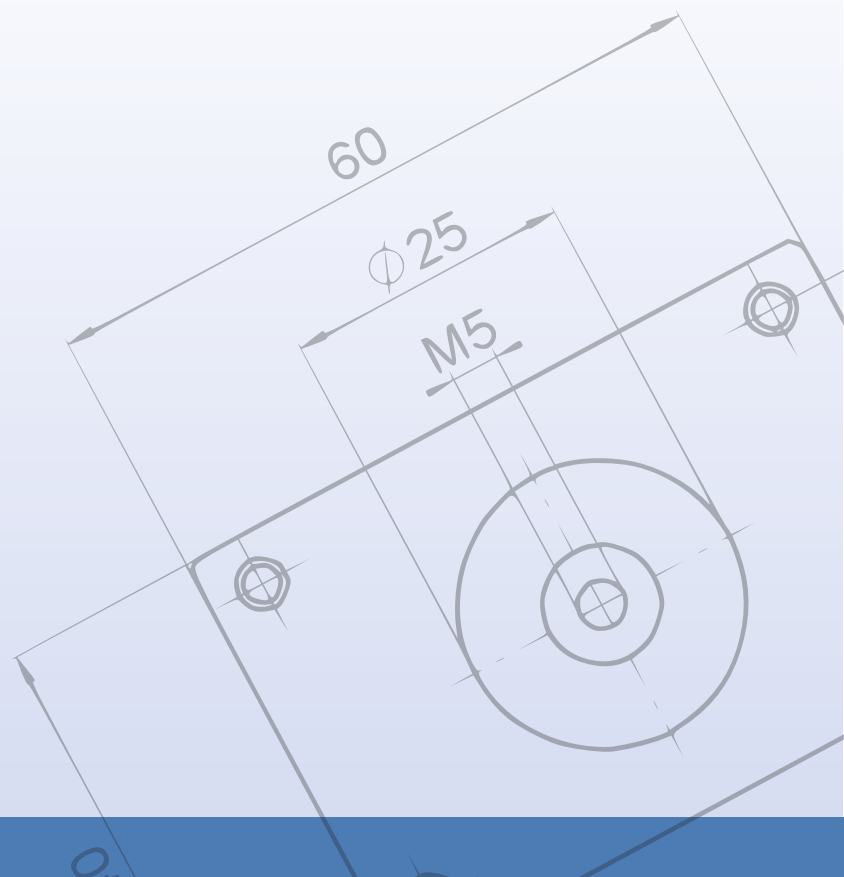
Handgeführt

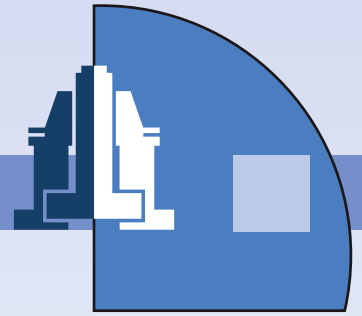
Bandschleifmaschine Rema DS 30

Gleitschleifanlage Trowal

Zum Entgraten sensibler Teile

Schleifböcke diverse Hersteller





Räumen:

Hydraulische Presse zum Einbringen von Nuten

Nutenräumen bis 20 mm

Montage:

Montagearbeitsplatz

Zur Montage von Baugruppen, Sonderzylindern, Vorrichtungen...

Heben:

Hallenkran ABUS

Mit 3,2 Tonnen Hebelast

Stapler Klotz

Mit 2,5 Tonnen Hebelast

Ameisen/ Hubwagen

Mehrere Hubwagen/ Ameisen zum innerbetrieblichen Transport

Gewindeschneiden:

Pneumatische Gewindeschneidmaschine S&L Maskin

Schnelles Einbringen von Gewinden bis M10

Rohmateriallager:

Rohmaterial Halbzeuge

Gängige Materialien in Stahl, Edelstahl und Aluminium haben wir ständig am Lager. Dieser Materialbestand ermöglicht uns eine hohe Flexibilität und kurze Zugriffszeiten.

